

光触媒性能評価試験

1 依頼者

長宗産業株式会社

2 検 体

光触媒ハンノウコート

3 試験概要

光触媒製品技術協議会「光触媒性能評価試験法Ⅱa(2001年度版)」ガスバッグA法により、検体の光触媒性能評価試験を行った。

4 試験結果

結果を表-1に示した。

表-1 試験結果

試験ガス	アセトアルデヒド
ブラックライトのメーカー名、 型式 ランプ数	松下電器産業株式会社 National ブラックライトブルー蛍光灯 FL40S・BL-B 2灯
紫外線強度計のメーカー名・型式	TOPCON UVR-2(受光部 UD-36)
検体採取量	約57 cm ² (内径85 mmのシャーレ)
試験片の前処理方法等	紫外線照射3時間
試験片上面までの距離	約158 mm
試験室の温度範囲	22 ℃
試験成立条件の確認	有効
除去率	100 %

光触媒製品の性能基準：除去率70 %以上

以 上